

Предлагаем к рассмотрению комплекс для порошковой окраски металла разработанный в соответствии с Вашим запросом.

N	Наименование	К-во	Цена, грн/шт.	Краткое описание
1	<p>Печь полимеризации</p>  <p>Размеры рабочего пространства (длина*ширина*высота), мм 2200x920x2080 Установленная электрическая мощность, кВт 21</p>	1	76000	<p>Печь полимеризации предназначена для оплавления и отверждения нанесенных на окрашиваемое изделие порошковых материалов.</p> <p>В камере полимеризации используются электрические тэны. Толщина стенки 100мм. Есть возможность удлинения печи.</p> <p>Блок управления: -измеритель-регулятор одноканальный(индикация температуры) - 4-разрядный цифровой индикатор времени - один датчик температуры - силовая часть реализована на контакторах Schneider</p> <p><i>Преимущества тэнов по сравнению с ИК-систем:</i> - <i>Равномерный прогрев всей детали(нет затененных зон)</i></p>
2	<p>Камера напыления</p>  <p>Размеры рабочего пространства (длина*ширина*высота), мм 2000x1000x1750 Установленная электрическая мощность, кВт 5.5</p>	1	35000	<p>Камеры окраски позволяют ограничить зону напыления порошковых красок на изделие и создать в рабочей зоне воздушные потоки, соответствующие санитарным нормам.</p> <p>Корпус покрасочной камеры состоит из несущего каркаса и листов обшивки. Тип камеры - проходной. По краям рабочих проемов установлены светильники, розетки для подключения покрасочных пистолетов, фильтры-регуляторы сжатого воздуха.</p> <p>Система аспирации – фильтра .</p>

3	<p>Ручной трибостатический порошковый распылитель</p>  <p>Незаменимая вещь на любом покрасочном участке.</p>	1	<p>По акции в подарок</p>	<p>Трибостатические распылители по сравнению с системами, использующими коронный разряд, имеют некоторые преимущества, заключающиеся в возможности нанесения покрытий на детали сложной формы и в обеспечении высокого качества и равномерности отделки.</p> <p><i>Преимущества трибостатики по сравнению с электростатическими системами:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Соотношение цена-качество - Подкрашивание деталей вне камеры напыления - Механическая надежность - Перекраска деталей - Окрашивание труднодоступных мест - Мобильность
---	--	---	----------------------------------	--

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Размеры, конфигурация и мощность камеры оплавления и транспортной системы определяются производственными потребностями заказчика и могут изменяться в широком диапазоне.
- Форма оплаты: 50% - аванс, 50% - перед отгрузкой
- Доставка оборудования за счет Заказчика
- Срок поставки оборудования 1– 2 мес.
- Передача оборудования осуществляется на складе Исполнителя.
- Транспортировка оборудования и сохранность его во время транспортировки обеспечивается Заказчиком. Оборудование поставляется в собранном виде. Все транспортные проходы должны соответствовать габаритам оборудования.
- Подготовка помещения для размещения оборудования, подключение оборудования к силовому щиту электропитания, к сети сжатого воздуха и системе вытяжной вентиляции помещения осуществляется Заказчиком
- Исполнитель, после согласования с Заказчиком сроков готовности помещения для размещения и подключения оборудования, проводит монтажные и пусконаладочные работы.
- Монтаж производит специалист Исполнителя с помощью сотрудников Заказчика. Срок выполнения работ 1-5 дней.
- Заказчик оплачивает проезд к месту установки оборудования (туда и обратно) и проживание специалиста по монтажу и пуско-наладке.
- Гарантия на оборудование 12 месяцев с момента окончания пуско-наладочных работ, но не более 15 месяцев с момента приемки оборудования на складе Исполнителя.
- Предусматривается послегарантийное обслуживание по дополнительному соглашению.

С уважением,
г.Харьков, ул.Лозовская, 5
моб. 066-712-05-43
psvantik@gmail.com
www.grafix.in.ua

Сергей Пыльпив