

Предлагаем к рассмотрению комплекс для порошковой окраски  
автомобильных дисков.

N	Наименование	К-во	Цена, грн/шт.	Краткое описание
1	<p>Печь полимеризации + транспортная тележка</p>  <p>Размеры рабочего пространства (длина*ширина*высота), мм 1500x920x1580 Установленная электрическая мощность, кВт 12</p>	1	54900	<p>Печь полимеризации предназначена для оплавления и отверждения нанесенных на окрашиваемое изделие порошковых материалов. В камере полимеризации используются электрические тэны. Толщина стенки 100мм. Есть возможность удлинения печи. Блок управления: - измеритель-регулятор одноканальный (индикация температуры) - 4-разрядный цифровой индикатор времени - один датчик температуры - силовая часть реализована на контакторах Schneider <i>Преимущества тэнов по сравнению с ИК-систем:</i> - <i>Равномерный прогрев всей детали (нет затененных зон)</i></p>
2	<p>Камера напыления закрывающаяся</p>  <p>Размеры рабочего пространства (длина*ширина*высота), мм 1000x1000x1000</p>	1	24900	<p>Камеры окраски позволяют ограничить зону напыления порошковых красок на изделие и создать в рабочей зоне воздушные потоки, соответствующие санитарным нормам. Предназначена только для работы с порошковыми красками по ГОСТ 9410-88, работа с жидкими красками недопустима. Корпус покрасочной камеры состоит из несущего каркаса и листов обшивки. Внутренние листы покрыты порошковой краской, стыки внутренних поверхностей камеры имеют большие радиусы скруглений, что позволяет быстро очищать камеру при смене цвета. По краям рабочих проемов установлены светильники, розетки для подключения покрасочных пистолетов, фильтры-регуляторы</p>

	Установленная электрическая мощность, кВт 2,2			сжатого воздуха.
3	<p>Ручной трибостатический порошковый распылитель</p> 	1	<b>По акции в подарок</b>	Трибостатические распылители по сравнению с системами, использующими коронный разряд, имеют некоторые преимущества, заключающиеся в возможности нанесения покрытий на детали сложной формы и в обеспечении высокого качества и равномерности отделки.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

- Размеры, конфигурация и мощность камеры оплавления и транспортной системы определяются производственными потребностями заказчика и могут изменяться в широком диапазоне.

- Форма оплаты: 50% - аванс, 50% - перед отгрузкой

- Доставка оборудования за счет Заказчика

- Срок поставки оборудования 1 мес.

- Передача оборудования осуществляется на складе Исполнителя.

- Транспортировка оборудования и сохранность его во время транспортировки обеспечивается Заказчиком. Оборудование поставляется в собранном виде. Все транспортные проходы должны соответствовать габаритам оборудования.

- Подготовка помещения для размещения оборудования, подключение оборудования к силовому щиту электропитания, к сети сжатого воздуха и системе вытяжной вентиляции помещения осуществляется Заказчиком

- Исполнитель, после согласования с Заказчиком сроков готовности помещения для размещения и подключения оборудования, проводит монтажные и пусконаладочные работы.

- Специалист Исполнителя проводит мастер класс по настройке и покраске изделий Заказчика.

- Монтаж производит специалист Исполнителя с помощью сотрудников Заказчика. Срок выполнения работ 1-5 дней.

- Заказчик оплачивает проезд к месту установки оборудования (туда и обратно) и проживание специалиста по монтажу и пусконаладке.

- Гарантия на оборудование 12 месяцев с момента окончания пуско-наладочных работ, но не более 15 месяцев с момента приемки оборудования на складе Исполнителя.

- Предусматривается послегарантийное обслуживание по дополнительному соглашению.

С уважением,  
г.Харьков, ул.Лозовская, 5  
моб. 066-712-05-43  
[psvantik@gmail.com](mailto:psvantik@gmail.com)  
[www.grafix.in.ua](http://www.grafix.in.ua)

Сергей Пылыпив